|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | شرکت تولیدی و صنعتی محورسازان چی چست | | | | | | | | | | | | | | **کد مدرک:F-26-01** | |
| **تاریخ:** | |
| شناسنامه تجهیزات و ماشین آلات تولیدی | | | | | | | | | | | | | | **شماره:** | |
| **نام ماشین :** اره لنگ | | | | **کد ماشین : M-AR004** | | | | | | **مدل: BKA 30** | | | **محل استقرار : سالن شماره 2 ( ماشینکاری )** | | | | |
| **مشخصات عمومی:** | | | | | | | | | | | | | C:\Users\v.pouladi.MARALHOLDING\Desktop\4A0A3835.png | | | | |
| **کشورسازنده: هلند** | | | | | | | | **توان اسمی: \_** | | | | |
| **شرکت سازنده: \_** | | | | | | | | **توان واقعی: \_** | | | | |
| **تاریخ ساخت: 1984** | | | | | | | | **ابعاددستگاه: \_** | | | | |
| **شماره سریال دستگاه: 150** | | | | | | | | **وزن دستگاه: \_** | | | | |
| **تاریخ خرید/راه اندازی: \_ وضعیت هنگام خرید: نو دست دوم** | | | | | | | | | | | | |
| **مصرف کننده** | | **قدرت(KW)** | | | **ولتاژ(V)** | | **دور(R.P.M)** | | | **جریان(A)** | **نوع جریان** | |
| **\_** | | **\_** | | | **\_** | | **\_** | | | **\_** | **\_** | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
| **آب مصرفی** | | | | | | | **سوخت مصرفی** | | | | | | **هوای فشرده** | | | | |
| ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  قطرلوله خروجی:  مشخصات: | | | | | | | نوع سوخت:  ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  مشخصات: | | | | | | ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  فشار:  مشخصات: | | | | |
| **لیست قطعات یدکی پرمصرف** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | | | مقدار | | | محل نگهداری | | ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | مقدار | | محل نگهداری |
| **1** |  | |  | | |  | | |  | | **4** |  | |  |  | |  |
| **2** |  | |  | | |  | | |  | | **5** |  | |  |  | |  |
| **3** |  | |  | | |  | | |  | | **6** |  | |  |  | |  |
| نحوه راه اندازی دستگاه : پس از ثابت کردن قطعه کار دستگاه را روشن کرده و سرعت پیشروی را تنظیم میکنیم. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نکات ایمنی: از دستکش و گوشی و عینک ایمنی مناسب استفاده کنید- هنگام روشن بودن ماشین ، به هیچ عنوان و هرگز دست خود را نزدیک کار و یادر حوزه تیغه نبرید - اطمینان حاصل کنید که تیغه تحت کشش مناسبی قرار دارد - از تیغه هایی استفاده کنید که تیز باشند و بطور مناسب تنظیم شده و به عبارت دیگر براي کاري که میخواهیم انجام دهیم مناسب باشند - هنگام برشکاري ، از اعمال فشار اضافی اجتناب کنید - پس از تنظیم اندازه قطعات براي برش ، از میزان پایین آمدن جک با سرعت متعادل اطمینان حاصل کنید - حتما باید هنگام برش میله های بلند زیر سر میله تکیه گاهی مطمئن قرار داد تا از افتادن و آسیب رساندن جلوگیری شود - از محکم بودن قطعه قبل از روشن کردن دستگاه اطمینان حاصل کنید - در صورت بروز هر گونه کارکرد و یا صدای غیر عادی سریعا به واحد خدمات فنی اطلاع دهید. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نحوه کالیبراسیون و یاتصدیق دستگاه: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| تهیه کننده: کارشناس نگهداری و تعمیرات تاییدکننده: مدیرنگهداری و تعمیرات تصویب کننده: مدیرسیستم ها و روش ها | | | | | | | | | | | | | | | | | |